**1、静电纺丝机:1台**

1)流速范围:0.01mL/h～99.99mL/h(五通道注射泵X2);

2)控制系统: 可编程控制器+触摸屏控制;

3)移动滑台: 距离0～280mm,移动速度0～300mm/min;

4)喷头系统: 单针头、多针头、阵列、同轴,喷丝角度、距离可任意调节;

5)收集系统: 滚筒收集,筒径76mm,转速1～1000rpm；平板收集：不锈钢板，带有接地线；

6)环境系统: 24V3A半导体除湿，排气阀门可调;

7)高压电源: 输出电压：0-30KV,输出电流：0-1mA,恒流/恒压操作模式;

8)工作电源：DC24V，功率250W；

9)产品尺寸：L560×W480× H730mm。

**2、精密数显粘度仪：1台**

1）测量范围：1-1×105mPa.s；

2）测量精度：±2%（牛顿液体）；

3）温度范围：0-100℃，精度±0.1℃；

4）转子规格：1－4号转子（10-1×105mPa.s）；

5）转子速度：6、12、30、60转/分钟（可自动选择）；

6）操作界面：中文界面，LED数字显示；

7）工作电源：110-220V±10% 50Hz±10%。

**3、箱式炉：1台**

1）炉膛尺寸：150mm×155mm×180mm；

2）温控系统：采用PID方式调节，可以设置30段升降温程序，K型热电偶测温，带过热和断偶保护；

3）加热元件：掺钼铁铬铝合金（表面涂有氧化锆涂层）；

4）最高温度1200℃，连续工作温度1100℃；

5）升温最快速率：20℃/min；

6）恒温精度：±1℃；

7）壳体：采用双层壳体结构，双层炉壳间配有风冷循环系统, 炉膛材料为高纯氧化铝；内炉膛表面涂覆进口高温氧化铝涂层提高反射率及设备的加热效率；

8）炉门结构: 侧开式；

9）电压AC220V/50HZ/60HZ，功率2.5kw。